

Innovationen

ABB bietet ein breites Spektrum an neuen Produkten. Auf dieser Doppelseite stellen wir Ihnen einige Highlights unserer aktuellen Entwicklungen vor. Weitere Informationen zu unseren Produktneuheiten finden Sie im Digitalmagazin. Nutzen Sie dafür den QR-Code auf der gegenüberliegenden Seite!

ISOLIERSTOFF-KABEL- VERTEILERSCHRÄNKE

POLYESTERGEHÄUSE DER REIHE EH
FÜR DEN AUSSENBEREICH



Speziell für den Außenbereich wurden die Kabelverteilerschränke der Reihe EH entwickelt. Alle Schränke werden aus glasfaserverstärktem, selbstverlöschendem und halogenfreiem Polyester hergestellt und bieten Schutzart bis IP44.

JETZT BIS 1.325 A

ERFOLGREICHE REIHE DER
GF-SCHÜTZE WIRD ERWEITERT



Die Baureihe der GF-Schütze wird mit dem GF1325 für Anwendungen bis 1.325 A erweitert. Die 2019 in den Markt eingeführten GF-Schütze zum Schalten von 1.500 V DC waren die ersten auf dem Markt für die Gebrauchskategorien DC-PV3 und DC-PV4.

INTELLIGENTE KOMMUNIKATION

INLINE II MIT
ITS-MODUL FÜR EINE
DIGITALE ZUKUNFT



Mit der neuen InLine II ITS steht eine intelligente Überwachungseinheit zur Messung aller wichtigen Kennzahlen jetzt auch für vertikale Sicherungslasttrennschalter zu Verfügung. Das hilft, Netze einfach und sicher zu optimieren.

NOCH MEHR ANSCHLUSS- MÖGLICHKEITEN

ZUSTIMMGERÄT HD5 JETZT FÜR
NOCH MEHR APPLIKATIONEN

Der Ende 2020 eingeführte HD5 lässt sich nicht nur an den AS-i-Bus anschließen, sondern kann nun auch an jede auf dem Markt verfügbare Sicherheitsauswerteeinheit (bspw. Sicherheits-SPS oder Sicherheitsrelais) angeschlossen werden.



SCHNELLE INFOS PER HANDY

ABB-LEISTUNGSSCHALTER JETZT
MIT QR-CODES



Tmax XT5, Tmax XT6, Tmax XT7/XT7M und die komplette Reihe Emax 2 sind jetzt mit einem QR-Code auf der Vorderseite versehen. Die QR-Codes ermöglichen es, einfach und schnell alle wichtigen Informationen zu den Produkten zu erhalten.

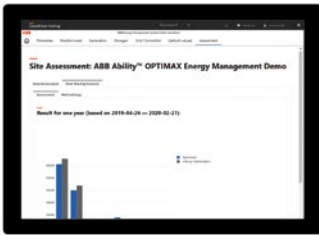
EINFACHE UMRÜSTUNG

NACHRÜSTBAUSATZ S7 ZUR
INTELLIGENTEN VERWANDLUNG



Der Direct-Replacement-Satz ist für ausfahrbare Isomax-S7-Leistungsschalter und -Lasttrennschalter erhältlich. Es wird nur der bewegliche Teil des Isomax S7 durch einen dezidierten XT7/XT7M ersetzt; er wird dabei in vorhandene Einschübe eingesetzt.

CONSULTING FÜR ENERGIEMANAGEMENT
OPTIMAX FÜR INDUSTRIE- UND GWERBEKUNDEN



OPTIMAX für Industrie- und Gewerbekunden ist das weltweit führende ABB Ability Energy Management for Sites. ABB bietet damit eine Lösung, den Stromverbrauch zu optimieren, Energiekosten und CO₂-Emissionen zu senken, um so einen Beitrag zum Schutz der Umwelt zu leisten.

ZENTRALE INFORMATIONS-QUELLE
DIGITALE LIFECYCLE-MANAGEMENT DER PROZESSSICHERHEIT

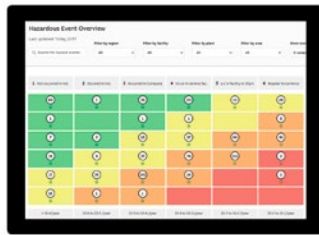


ABB hat mit ABB Ability SafetyInsight eine Suite von digitalen Softwareanwendungen auf den Markt gebracht, die Unternehmen aus der Energie- und Prozessindustrie das Management der Prozesssicherheit über den gesamten Lebenszyklus erleichtert.

VERBESSERTES WARTUNGS-MANAGEMENT
CONDITION-BASED MAINTENANCE FÜR ROBOTER

SSJ data name	Axis 1	Axis 2	Axis 3	Unit
A-1 Calculated joint duty factor (%)	20.4	21.2	21.2	%
A-1 Calculated joint torque profile	2.000	6.300	6.200	Nm
A-1 Calculated ICR ratio (%)	3.0	5.5	4.6	%
E-1 Calculated scaled average speed	2.8	4.5	5.3	mm/s
E-1 Calculated scaled average torque	1.21	3.00	3.12	Nm
E-1 Calculated scaled joint duty factor	2.2	2.4	2.4	%
H-1 Production time with speed > 80% (%)	8.6	7.7	7.7	%
H-1 Production time with max speed (%)	8.6	8.2	8.3	%
H-1 Production time with torque > 60% (%)	16.5	14.8	14.3	%
H-1 Production time with torque peaks (%)	3.8	4.7	6.3	%
H-1 Motor torque used > 80% time	15.4	15.8	16.0	%
Calculated joint usage score	15174296	15174296	15174296	
Estimated operation lifetime range (h)	100000+	30000-40000	30000-40000	

Der Service Condition-Based Maintenance (CBM) bietet die Möglichkeit, auf Basis von Echtzeit-Betriebsdaten einen präventiven Wartungsplan für einzelne Roboter oder ganze Roboterflotten zu erstellen – für höhere Produktivität und minimierte Ausfallzeiten.

HÄRTESTE BESTANDEN
FOOD SAFE-MOTOREN MEISTERN HOCHINTENSIVE REINIGUNG



Strenge Tests in einem modernen Hygienelabor mit zahlreichen Reinigungsvorgängen haben bestätigt, dass nach der Simulation eines jahrelangen Betriebs die Food Safe-Motoren rauen Washdown-Umgebungen (Lebensmittelzone 1) gerecht werden.

EINBLICK IN ANTRIEBSDATEN
ABB DRIVE CONNECTIVITY PANEL FÜR FREQUENZUMRICHTER



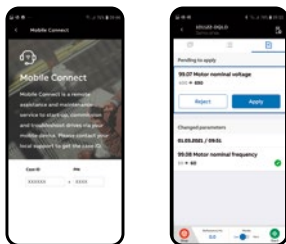
Das ABB Drive Connectivity Panel nutzt aktuellste Mobilfunk-Technologien für das Internet der Dinge, um Frequenzumrichter aus verschiedensten industriellen Umgebungen zu digitalisieren und an die Cloud anzubinden.

EFFIZIENTES DATEN-MANAGEMENT
LITE PANEL FÜR ZAHLREICHE ANWENDUNGEN



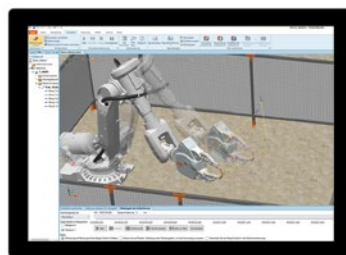
Das Human-Machine-Interface für Schaltschränke, überwacht und steuert bis zu 28 elektrische Geräte gleichzeitig. Lite Panel ist in das Vor-Ort-Kommunikationsnetzwerk eingebunden und zeigt Daten als Digital Twins über vordefinierte Templates.

EXPERTENWISSEN ÜBERALL NUTZEN
ABB ABILITY MOBILE CONNECT BIETET SUPPORTUNTERSTÜTZUNG



Mit ABB Ability Mobile Connect, einer erweiterten Funktion der App Drivetune, ist bei Supportfällen ein fallbasierter Zugriff auf ABB-Frequenzumrichter mit Unterstützung von Experten nun auch aus der Ferne möglich.

BREMSWEG PRÄZISE KALKULIERT
NEUE FUNKTION FÜR ROBOTSTUDIO



RobotStudio wurde um eine Funktion für die exakte Simulation des realen Bremswegs von Robotern erweitert, die das Einplanen von Sicherheitszuschlägen in Zellendesigns überflüssig macht.

Zu den ausführlichen Produktmeldungen geht es hier: <http://www.abb-kundenmagazin.de/produkte>

