

PRODUKTE - ANTRIEBSTECHNIK

„Gesundheitscheck“ von Lagern

ABB Ability Smart Sensor prüft Zustand von Stehlagern



Vorteile:

- Einfache Befestigung am Lager
- Drahtlose Kommunikation
- Schnelle und sichere Identifikation eines potenziellen Problems
- Vermeidung unvorhergesehener Stillstände

Lager sind kritische Komponenten in Förderanlagen und häufig der erste Indikator für ein Anlagenproblem. Der ABB Ability Smart Sensor für Stehlager der Marke Dodge ermöglicht jetzt den „Gesundheitscheck“ von Lagern. Die Smart-Sensor-Technologie liefert durch eine Analyse des Lagerzustandes anhand von Vibrations- und Temperaturdaten frühzeitig Hinweise auf mögliche Probleme. Dadurch können Stillstandszeiten bei Anwendungen wie Schüttgutförderanlagen vermieden werden, die häufig im Bergbau, der Zuschlagstoff- und Zementherstellung sowie bei Anwendungen in der Nahrungs- und Genussmittelindustrie eingesetzt werden. Der ABB Ability Smart Sensor für Stehlager nutzt modernste Algorithmen zur Analyse, dem Management und der Sicherstellung der Leistung der Komponenten. Er kommuniziert drahtlos über beispielsweise ein Smartphone oder ein Bluetooth Gateway. Diese Fähigkeit dient der Sicherheit der Mitarbeiter und ermöglicht einen einfachen Zugriff auf die Daten der Lager an Orten, die nur schwer oder unter Gefahr zugänglich sind.